



# РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН

## ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ МОДИФИЦИРОВАННОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ И АМИННОГО ОТВЕРДИТЕЛЯ

### 1. Область применения

- Устройство опор для оснований металлических пластин опирания, точной установки опорных плит опирания, устройства опорных частей мостов, механических соединений (в том числе плит проезжей части автодорожных мостов).
- Устройство стяжек в помещениях с очень высокими нагрузками и интенсивным движением.
- Крепление рельс в беспальных путях (рельс подкрановых балок, рельсовых путей в тоннелях и на мостах).
- В качестве высокопрочной подливки и анкеровки арматурных стержней, анкером, шпилек, болтов, растяжек, стоек барьерных ограждений, стоек заборов и перил.

### 2. Достоинства

- Обладает отличным сцеплением с поверхностью бетона, кирпича, керамики и металлов.
- Отвержденный состав обладает высокими эксплуатационными и защитными, в том числе электрорезистивными, свойствами.
- Обладает высокой стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам.
- Обладает высокой влагонепроницаемостью.
- Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

### 3. Описание

**РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН** - высокопрочный подливочный состав на основе эпоксидных смол, обладающий высокой прочностью и адгезией к металлу и бетону. Предназначен для высокопрочной стяжки и заливки конструктивных элементов в бетоне, металле, камне и др., подверженных высоким динамическим и статическим нагрузкам.

### 4. Цвет

**Компонент А** - вязкая жидкость красного или серого цвета.

**Компонент В** - вязкая, прозрачная жидкость от бесцветной до красно-бурой.

**Компонент С** - порошковый наполнитель.

### 5. Расход

В зависимости от количества добавленного наполнителя, расход материала составляет от 17 до 18 кг/м<sup>2</sup> в расчете на 1 см толщины уложенного слоя.

### 6. Упаковка

Комплект 62,5 кг.

	Серый	Красный
<b>Компонент А</b> Низковязкая смола	10,25 кг	10,76 кг
<b>Компонент В</b> Низковязкая жидкость	2,25 кг	1,74 кг
<b>Компонент С</b> Порошковый наполнитель	50 кг	50 кг

### 7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%. Коэффициент прочности основания должен быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстро схватывающиеся, безусадочные ремонтные составы. Если на ремонтируемом участке имеется открытая арматура, ее следует очистить по ГОСТ 9.402 и нанести антикоррозионное покрытие. Поверхность металлической конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Класс обработки поверхности по ГОСТ 9.402 должен быть не ниже 3.

#### 8.2 Подготовка компонентов

Перед применением материал должен иметь температуру +20°C

#### 8.3 Смешивание

**Компоненты А и В** предварительно дозированы.

- Вскрыть ведра с **компонентами А и В**.
- **Компонент А** перемешать в ведре ручным строительным миксером до однородного состояния, используя малую скорость вращения (не более 200 об/мин.) для недопущения вовлечения пузырьков воздуха в объем состава.
- Вылить **компонент В** в ёмкость с **компонентом А**.
- Остатки **компонента В** на стенках ёмкости собрать шпателем и перенести в ёмкость с **компонентом А**.
- Перемешать оба компонента в прежнем режиме до образования однородной смеси.
- **Компонент С** добавить в смесь **компонентов А и В** в количестве, необходимом для достижения требуемой текучести и удобоукладываемости в соответствии с таблицей 10.1



#### 8.4 Нанесение

Готовая смесь укладывается на поверхность методом свободной заливки. При заливке в закрытые объемы необходимо обеспечить выход вытесняемого воздуха. Полное отверждение происходит в течение примерно 24 ч (можно снимать опалубку).

Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков.

#### 8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя.

#### 8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

### 9. Меры безопасности

Перед нанесением РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет слабый характерный запах. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

### 10. Технические данные

#### 10.1 Соотношение компонентов

Консистенция	Соотношение связующее-наполнитель (А+В):С	Компонент А	Компонент В	Компонент С	Компонент А	Компонент В	Компонент С
		Серый			Красный		
Подвижный состав	1:2	10,25 кг	2,25 кг	25 кг	10,76 кг	1,74 кг	25 кг
Пластичный состав	1:3	10,25 кг	2,25 кг	37,5 кг	10,76 кг	1,74 кг	37,5 кг
Тиксотропный состав	1:4	10,25 кг	2,25 кг	50 кг	10,76 кг	1,74 кг	50 кг

#### 10.2 Физические характеристики РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН

Наименование показателя	Значение					
	Серый			Красный		
	Подвижный состав 1:2	Пластичный состав 1:3	Тиксотропный состав 1:4	Подвижный состав 1:2	Пластичный состав 1:3	Тиксотропный состав 1:4
Прочность на сжатие, МПа: - 1 сутки	≥40	≥35	≥30	≥40	≥35	≥30
- 7 сутки	≥60	≥55	≥50	≥60	≥55	≥50
Адгезия к металлу на 7 сутки, МПа	≥6					
Адгезия к бетону М300 на 7 сутки, МПа	Превышает когезию бетона					
Модуль упругости, на 7 сутки, МПа	≥3000	≥3500	≥4000	≥3000	≥3500	≥4000
Прочность при изгибе на 7 сутки, МПа	≥35	≥30	≥25	≥35	≥30	≥25
Плотность готовой смеси (А+В+С), г/см <sup>3</sup>	≥1,7	≥1,75	≥1,8	≥1,7	≥1,75	≥1,8
Время гелеобразования образца массой 100 г, минут	≥120	≥135	≥150	≥35	≥55	≥75
Толщина нанесения, мм	1-120					
Водопоглощение на 1 сутки, %	≤0,4					
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°С в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.						

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Производитель: ООО «СПС»,  
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8  
E-mail: info@spscmk.com; Сайт: www.spscmk.com

