



РЕКС® СПЕЦРАСТВОР

Техническая спецификация

СУХАЯ РЕМОНТНАЯ ИНЪЕКЦИОННАЯ СМЕСЬ НА ИЗВЕСТКОВОМ ВЯЖУЩЕМ

РЕКС® СПЕЦРАСТВОР представляет собой смесь известкового вяжущего и специализированных добавок.

Цвет: белый, серый и светло-серый

Упаковка: мешки по 20 кг с полиэтиленовым вкладышем.

Расход: при нагнетании трещин 17 кг/п.м
при нагнетании пустот 28 кг/м²
расход ориентировочный, зависит от глубины и ширины раскрытия трещин и пустот, подлежащих заполнению



ДОСТОИНСТВА

- ◆ Совместимость с историческими каменными и кирпичными кладками.
- ◆ Высокая степень проникновения в трещины шириной раскрытия от 1 мм.
- ◆ Высокое сцепление с материалом кладки.
- ◆ Низкие линейные деформации усадки.
- ◆ Сульфатостойкость.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Заполнение трещин и пустот, восстановление несущей способности в кирпичных кладках и кладках из натурального камня.
- ◆ Для укрепления кладки исторических объектов.



РЕКС® СПЕЦРАСТВОР

Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. крупность заполнителя	≤ 0,1 мм
Коэффициент паропроницаемости	11 μ
Прочность на сжатие 28 суток	≥ 12 МПа
Время работы с материалом (при 20°C 65% относит. влажности)	180 мин
Минимальная температура при нанесении	+5°C

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Края шпура очистить от грязи, масел, жиров и других частиц, препятствующих сцеплению материала с основанием. Непосредственно перед началом нагнетания промыть трещины и увлажнить кладку водой из инъекционного насоса.

Приготовление смеси



- ◆ Добавить сухую смесь порциями в заранее отмеренное расчетное количество воды при постоянном перемешивании, добиваясь получения однородной консистенции, без комков.
- ◆ Тщательно перемешать в течение не менее 5-ти минут.
- ◆ Дать раствору смеси отстояться 5 минут и повторно перемешать в течение 1 минуты.

Важно!!! Время использования готовой раствору смеси – не более 180 минут. Растворную смесь следует периодически перемешивать.



РЕКС® СПЕЦРАСТВОР

Техническая спецификация

Нагнетание

Нагнетание производить при помощи инъекционного насоса через пакеры, установленные в шпур. Нагнетание начинать с нижнего ряда шпуров. Нагнетание раствора в каждый шпур производить непрерывно до появления в соседних шпурах и трещинах раствора или повышения инъекционного давления.

Нагнетание считается законченным, если раствор не проходит дальше при давлении 2 Атм, а в самом шпуре (трещине) образуется столб плотного раствора.

Через 1 сутки после нагнетания пакеры следует удалить. Отверстия от пакеров следует отремонтировать при помощи **РЕКС® СТРУКТО R4** или **РЕКС® СТРУКТО 100**.

Важно!!! После начала схватывания растворной смеси не добавлять воду в замес.

На процесс твердения влияют температура конструкции, температура окружающей среды и температура материала.

Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

РЕКС® СПЕЦРАСТВОР - состав на известковом вяжущем, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

По запросу может быть предоставлен справочный листок данных по безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения - 12 месяцев (от даты производства).

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.