



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН ЕШ

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ, ОБЛАДАЮЩИЙ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ И АДГЕЗИЕЙ К МЕТАЛЛУ И БЕТОНУ

1. Область применения

- Устройство опор для оснований металлических пластин опирания, точной установки опорных плит опирания, устройства опорных частей мостов, механических соединений (в том числе плит проезжей части автодорожных мостов).
- Устройство стяжек в помещениях с очень высокими нагрузками и интенсивным движением.
- Крепление рельс в беспальных путях (рельс подкрановых балок, рельсовых путей в тоннелях и на мостах).
- В качестве высокопрочной подливки и анкеровки арматурных стержней, анкеров, шпилек, болтов, растяжек, стоек барьерных ограждений, стоек заборов и перил.
- Применяется для наружных и внутренних работ.
- В качестве опорного или закрепляющего материала для крепления промышленных двигателей и другого оборудования, с толщиной нанесения от 1 мм до 120 мм.
- В качестве высокопрочной подливки для крепления дизельных и газовых двигателей, генераторов, компрессоров, насосов, корпусов подшипников, коробок передач и другого различного оборудования.

2. Достоинства

- Обладает отличным сцеплением с поверхностью бетона, кирпича, керамики и металлов.
- Отвержденный состав обладает высокими эксплуатационными и защитными, в том числе электроизоляционными, свойствами.
- Обладает высокой стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам.
- Обладает высокой влагонепроницаемостью.
- Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

3. Описание

РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН ЕШ - предназначен для высокопрочной стяжки и заливки конструктивных элементов в бетоне, металле, камне и др., подверженных высоким динамическим и статическим нагрузкам.

4. Цвет

Компонент А - паста серого цвета.

Компонент В - вязкая, прозрачная жидкость от бесцветной до желтой.

5. Расход

17 - 18 кг/м² в расчете на 1 см толщины уложенного слоя.

6. Упаковка

Комплект 27 кг

Компонент А - 24 кг

Компонент В - 3 кг

7. Хранение

Хранить на складах в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +10°C до +25°C, без воздействия прямых солнечных лучей. Использовать в течение 6 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%. Когезионная прочность основания должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстросхватывающиеся, безусадочные ремонтные составы. Если на ремонтируемом участке имеется открытая арматура, ее следует очистить по ГОСТ 9.402 и нанести антикоррозионное покрытие. Поверхность металлической конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Класс обработки поверхности по ГОСТ 9.402 должен быть не ниже 3.

8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

8.3 Смешивание

Компоненты А и В предварительно дозированы. Вскрыть ведра с **компонентами А и В**. **Компонент А** перемешать в ведре ручным строительным миксером в течение 2 минут, используя малую скорость вращения (не более 200 об/мин.) для недопущения вовлечения пузырьков воздуха в объем состава. Вылить **компонент В** в ёмкость с **компонентом А**. Остатки **компонента В** на стенках ёмкости собрать шпателем и перенести в ёмкость с **компонентом А**. Перемешать оба компонента в прежнем режиме до образования однородной смеси.

Если нужно приготовить другое количество состава **РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ**, то **компоненты А и В** берут в весовом отношении:

Компонент А - 8 частей

Компонент В - 1 часть

8.4 Нанесение

Готовая смесь укладывается на поверхность методом свободной заливки. При заливке в закрытые объемы необходимо обеспечить выход вытесняемого воздуха.

Время жизни приготовленного состава при 20°C составляет примерно 60 минут.

Полное отверждение происходит в течение примерно 24 часов (можно снимать опалубку).

Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков.



8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя. Неиспользованный материал после отверждения утилизируется как строительные отходы. Неотвержденные компоненты состава **РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН ЕШ** запрещено утилизировать со строительными отходами. Для утилизации их следует предварительно отвердить или использовать в качестве безусадочных клеев, объемных отливок при обычном соотношении компонентов.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

9. Меры безопасности

Перед нанесением **РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН ЕШ** внимательно ознакомьтесь с правилами по работе и безопасности. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках и фильтрующих респираторах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ. При попадании состава или его компонентов на кожу необходимо промыть это место теплой водой и протереть тампоном, смоченным в этиловом спирте. При попадании состава в глаза необходимо сразу промыть их теплой водой, и немедленно обратиться к врачу. Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

10. Технические данные

10.1 Физические характеристики РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН ЕШ

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Прочность на сжатие: - 1 сутки	МПа	≥70
- 7 сутки	МПа	≥98
Прочность при изгибе на 7 сутки	МПа	≥25
Модуль упругости на 7 сутки	МПа	≥5000
Адгезия к металлу на 7 сутки	МПа	≥6
Адгезия к бетону на 7 сутки	МПа	Превышает когезию бетона
Время гелеобразования	минуты	≥90
Плотность готового состава	г/см ³	≥1,75
Толщина нанесения	мм	1-120
Водопоглощение на 1 сутки	%	≤0,4
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°С в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.		

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8
E-mail: info@spscmk.com; Сайт: www.spscmk.com

